



# PAESC DEL COMUNE DI TRIESTE: questionario sul clima e sul risparmio energetico

**525**

Risposte

**25.08**

Tempo medio per il completamento

**Chiuso**

Stato

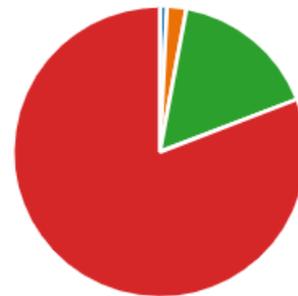
1. Intende rispondere al questionario a titolo personale o in rappresentanza di un ente, un'impresa o un'associazione?

<span style="color: blue;">●</span> A titolo personale	517
<span style="color: orange;">●</span> In rappresentanza di un ente/i...	8



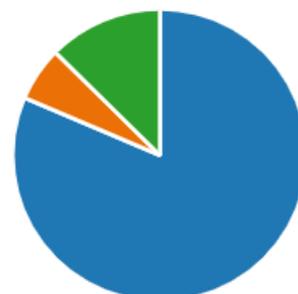
2. Quanto ritieni sia seria la crisi climatica in corso?

<span style="color: blue;">●</span> Per niente	4
<span style="color: orange;">●</span> Poco	11
<span style="color: green;">●</span> Abbastanza	84
<span style="color: red;">●</span> Molto	418



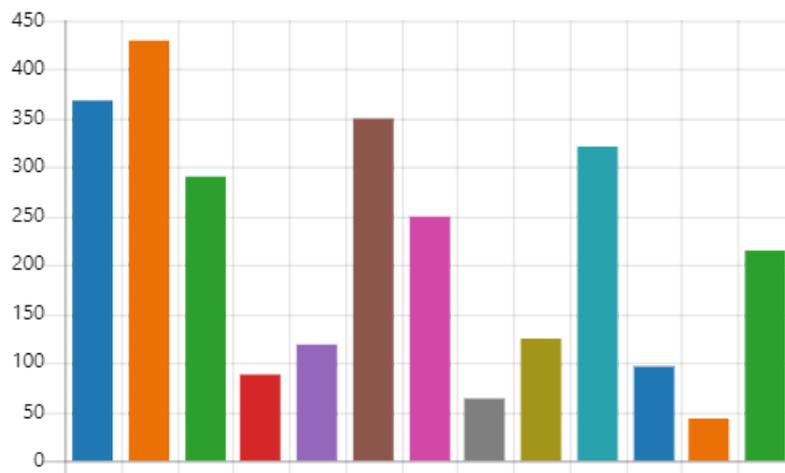
3. Sulla base della tua esperienza ritieni che sul territorio comunale siano già verificabili/misurabili gli effetti del cambiamento climatico?

<span style="color: blue;">●</span> Sì	421
<span style="color: orange;">●</span> No	31
<span style="color: green;">●</span> Non saprei	65



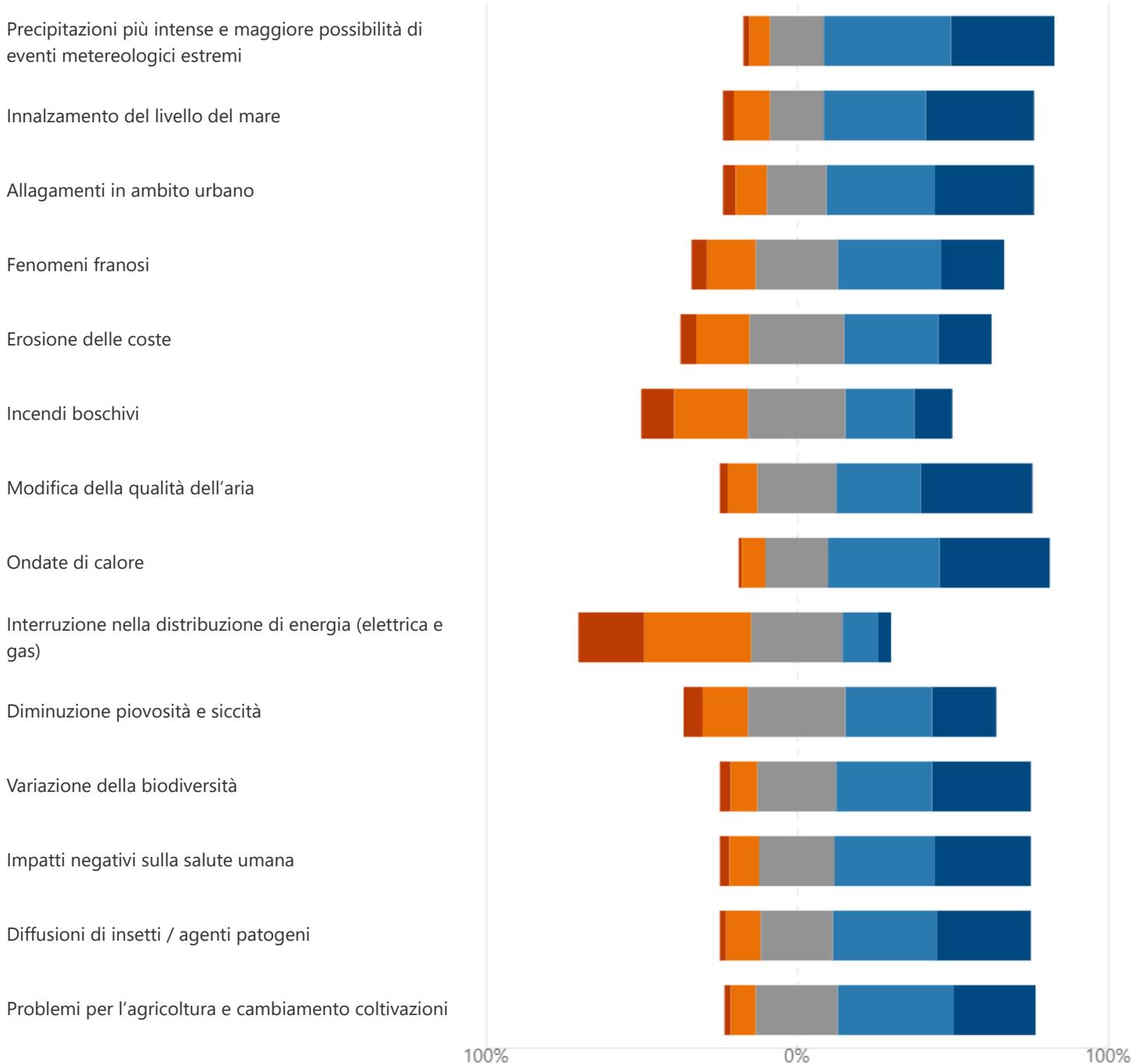
#### 4. Quali dei seguenti settori ritieni siano maggiormente interessati dagli impatti dei cambiamenti climatici?

<span style="color: blue;">●</span> Agricoltura/Allevamento	368
<span style="color: orange;">●</span> Biodiversità/Conservazione de...	430
<span style="color: green;">●</span> Gestione costiera	291
<span style="color: red;">●</span> Servizi di emergenza e di salva...	87
<span style="color: purple;">●</span> Produzione e distribuzione di ...	118
<span style="color: brown;">●</span> Salute umana	350
<span style="color: pink;">●</span> Uso e gestione del territorio	250
<span style="color: gray;">●</span> Turismo e tempo libero	63
<span style="color: olive;">●</span> Trasporti e infrastrutture	124
<span style="color: cyan;">●</span> Gestione delle risorse idriche	321
<span style="color: blue;">●</span> Industria	97
<span style="color: orange;">●</span> Commercio	42
<span style="color: green;">●</span> Gestione dei rifiuti	215



5. Quali effetti dei cambiamenti climatici ritieni siano - o potranno essere - più critici nel territorio del Comune di Trieste?

1 2 3 4 5



6. Ritieni giusto che l'amministrazione comunale si occupi dei temi di risparmio energetico e lotta ai cambiamenti climatici? (da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo)

517

Risposte

4.74

Numero medio

7. Sei a conoscenza dell'esistenza, o dell'avvio della fase di elaborazione, di piani e strategie per la mitigazione e l'adattamento ai cambiamenti climatici nella tua Regione e/o Comune?

● Sì	138
● No	379



8. Se sì, quali tra questi?

● Piano Energetico Regionale	57
● Piani d'Azione per l'Energia So...	66
● Piani Urbani della Mobilità So...	101
● Strategia regionale per lo Svil...	59
● Altro	6



9. Sei a conoscenza di studi sui cambiamenti climatici che riguardano il territorio della Regione, delle ex Province o del Comune (anche ricerca in corso)?

● Sì	42
● No	475



10. Se sì, quali?

42

Risposte

Risposte più recenti

"la frequenza degli eventi di acqua alta"

3 intervistati (7%) hanno risposto **cambiamento climatico** a questa domanda.



11. Credi sia ancora possibile costruire un futuro sostenibile? (da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo)

517

Risposte

4.04

Numero medio

12. Gli impatti dei cambiamenti climatici possono essere ridotti aumentando la capacità di adattamento territoriale? (da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo)

517

Risposte

3.82

Numero medio

13. Il tuo stile di vita contribuisce al cambiamento climatico? (da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo)

517

Risposte

3.64

Numero medio

14. Pensi che gli eventi climatici estremi possano colpirti (es. ondate di calore, precipitazioni estreme, innalzamento del livello del mare)?

● Sì, direttamente	171
● Sì, indirettamente	86
● Sì, sia direttamente che indiret...	245
● No	15



15. Se sì, pensi possano colpirti

● Fisicamente	378
● Economicamente	345
● Psicologicamente	291
● Anche in altri modi	178



16. Quanto sei disposto a modificare il tuo stile di vita per offrire alle nuove generazioni un futuro migliore e più sostenibile? (da 1 per niente a 5 moltissimo)

517

Risposte

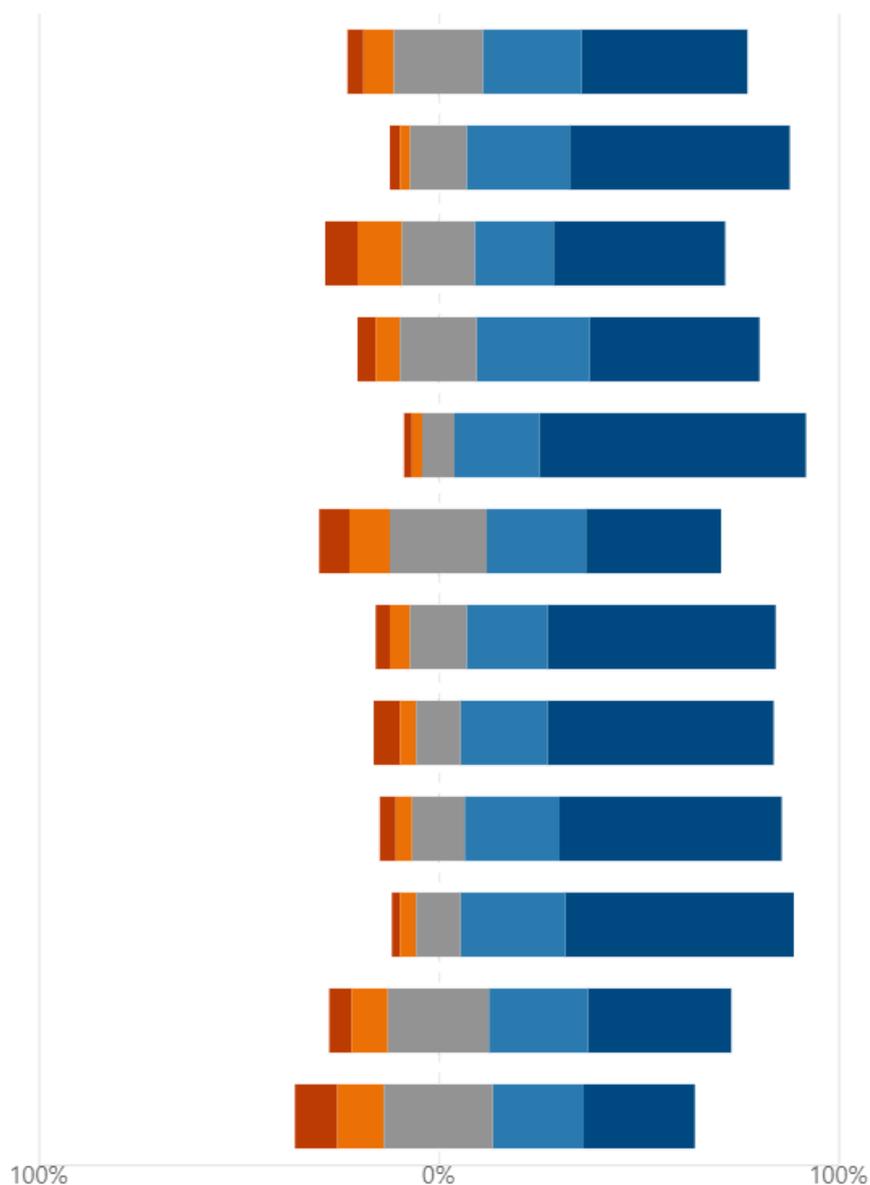
4.27

Numero medio

17. Per ridurre le emissioni di gas in atmosfera quanto ritieni sia importante compiere le seguenti azioni virtuose?

1 2 3 4 5

- rinunciare all'uso del condizionatore nella mia abitazione, a meno di particolari esigenze di salute
- installare pannelli solari termici per produrre l'acqua calda in bagno e in cucina
- staccare le prese delle apparecchiature elettriche che non utilizzo
- ridurre nella stagione invernale (riscaldamento) la temperatura interna (portandola a 18-19 gradi...
- installare lampadine a basso consumo
- ridurre l'uso del condizionatore in auto
- sostituire il più possibile l'auto con la bicicletta
- usare i mezzi di trasporto pubblico per recarmi al lavoro
- accompagnare i figli a scuola con la bicicletta e/o a piedi
- acquistare prodotti sfusi anziché imballati e/o confezionati
- a sostituire la caldaia a gas con una pompa di calore elettrica
- a sostituire i fornelli a gas con piastre a induzione



18. Saresti disposto a rinunciare al possesso del veicolo privato (a benzina o a diesel) per usufruire di servizi di mobilità integrati composti da car sharing, trasporto pubblico, bike sharing, veicoli per la micro mobilità che coprano le tue maggiori esigenze di spostamento in città e verso altri comuni d'Italia? (da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo)

517

Risposte

3.43

Numero medio

19. Saresti disposto a condividere a pagamento il tuo veicolo privato con altri durante i tuoi spostamenti?

517

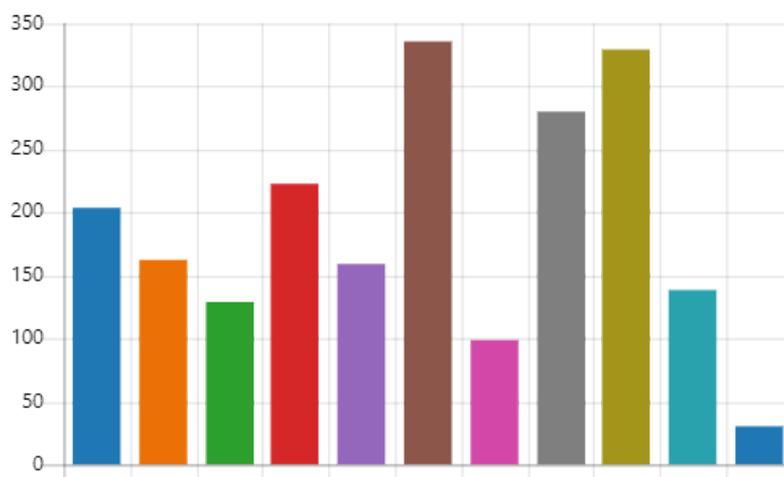
Risposte

3.32

Numero medio

20. Quali sono i fattori principali che determinano maggiormente la tua scelta del mezzo di trasporto da utilizzare?

● economicità	204
● sicurezza	162
● pulizia e sanificazione	129
● alternativa meno stressante	222
● disponibilità di parcheggio	159
● tempo di spostamento	336
● accompagnamento persone	99
● flessibilità di orario	280
● autonomia di movimento	330
● mancanza di alternative valide	138
● Altro	30



21. Credi che le tue azioni, anche se piccole, diano un contributo importante alla lotta ai cambiamenti climatici? (da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo)

517

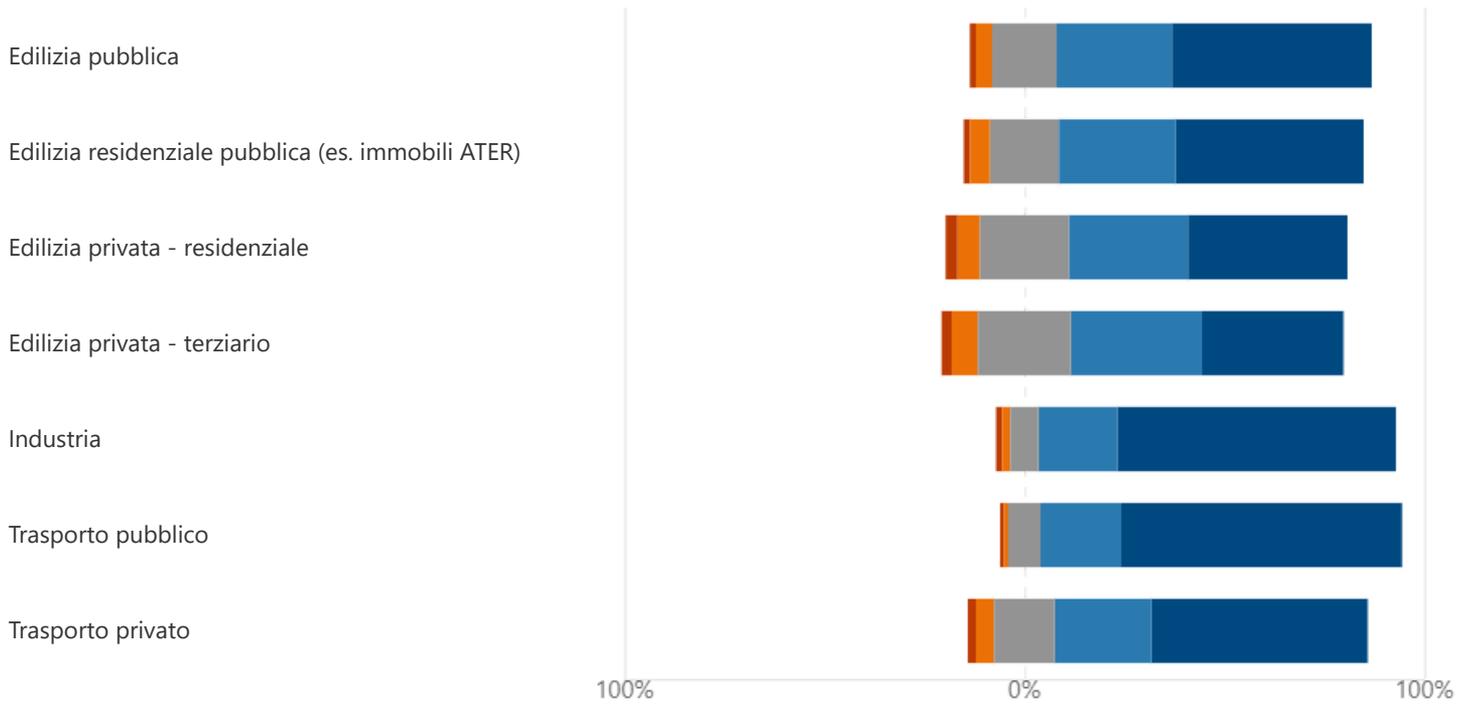
Risposte

4

Numero medio

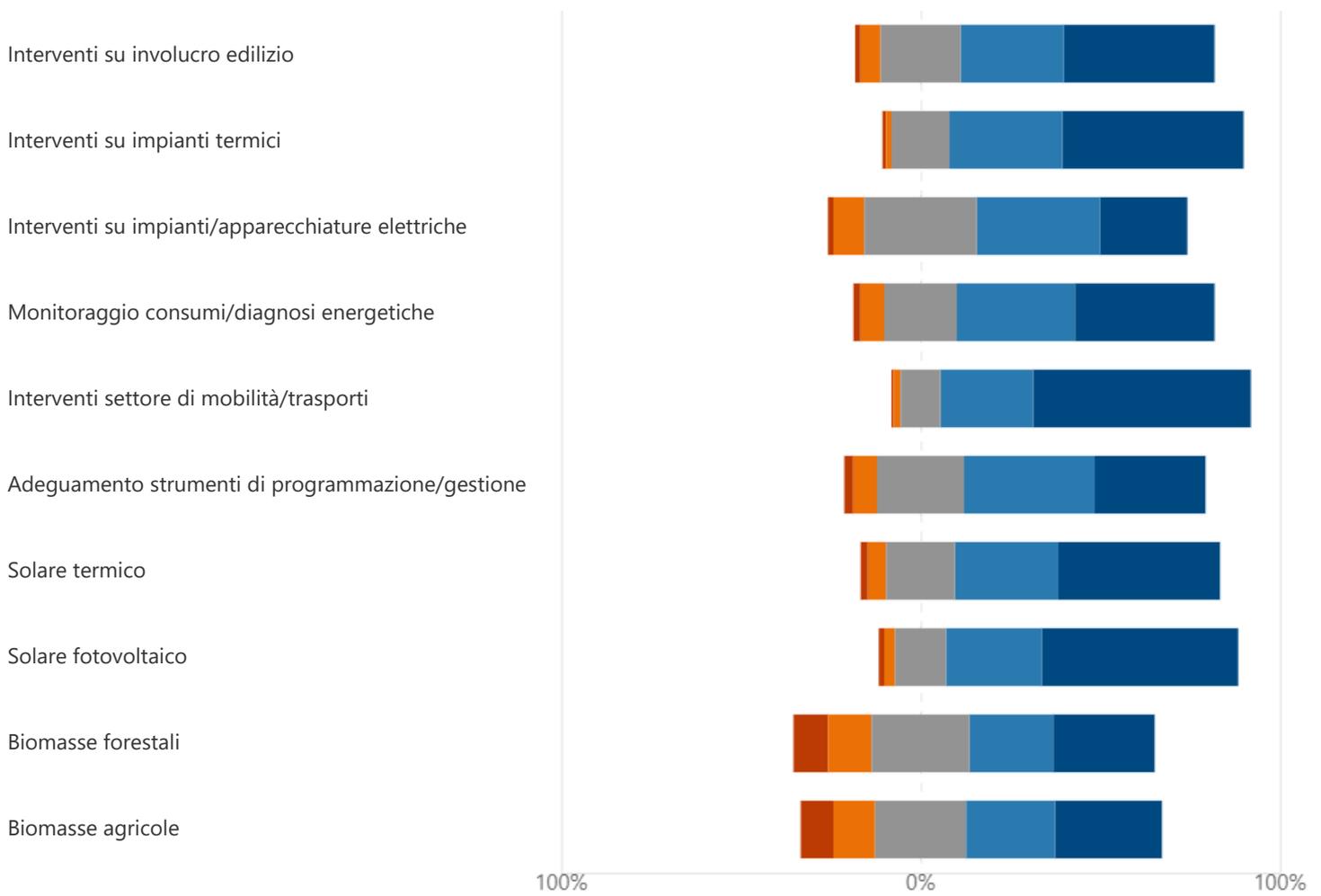
22. Quali sono a tuo giudizio i settori in cui focalizzare maggiormente gli interventi in campo energetico nel territorio del Comune di Trieste? (da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo)

1 2 3 4 5



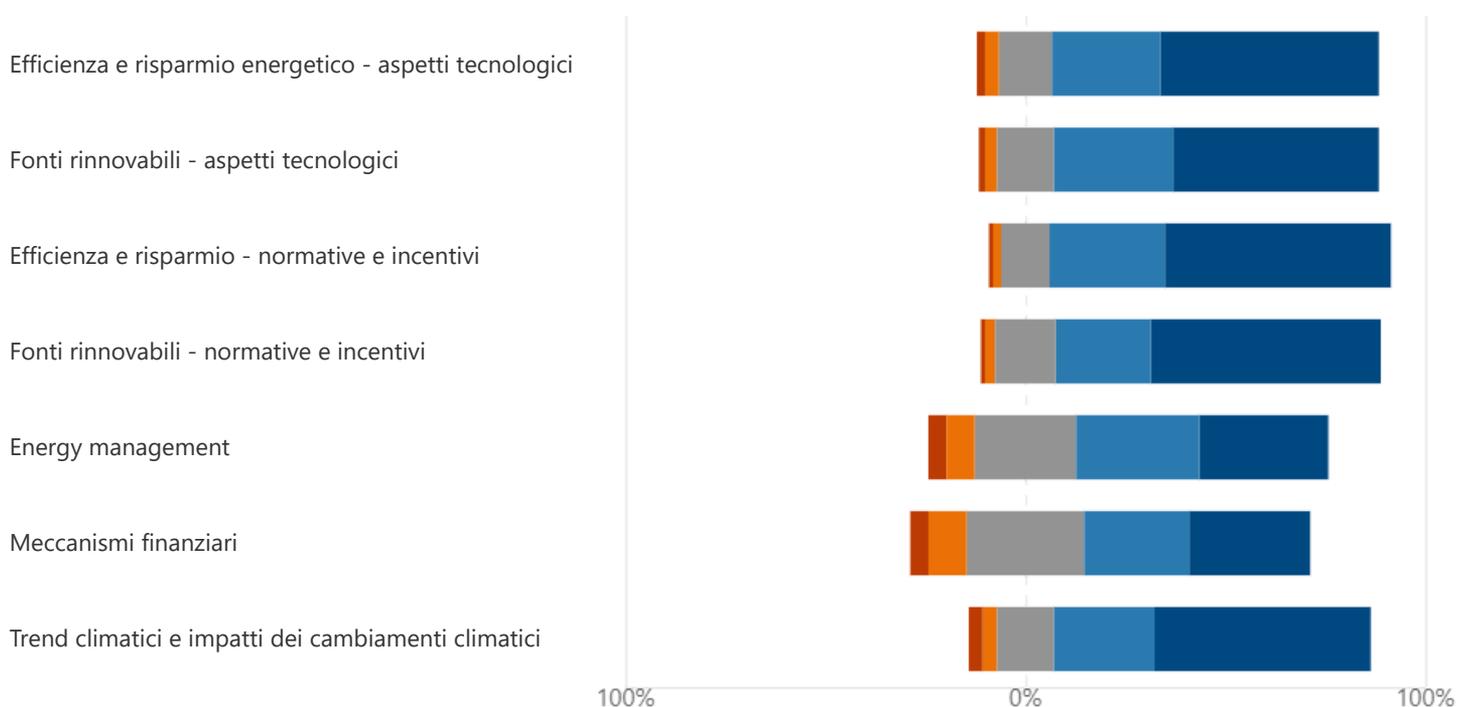
23. Tra le azioni di mitigazione quali sono a tuo giudizio quelle più urgenti da implementare nel territorio del Comune di Trieste? (da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo)

1 2 3 4 5



24. Esistono dei temi su cui ritieni possano essere utili azioni formative? (da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo)

1 2 3 4 5



25. Saresti disposto a contribuire economicamente per finanziare interventi di efficientamento energetico e per ridurre la vulnerabilità rispetto agli impatti dei cambiamenti climatici, partecipando ad esempio ad iniziative di raccolta fondi (crowdfunding)?

● Sì	63
● Dipende dal progetto	369
● No	85



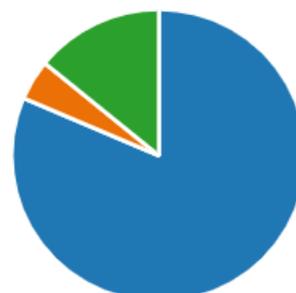
26. Quanto saresti disposto a donare all'anno?

● 0-10 euro	63
● 10-50 euro	157
● 50-100 euro	135
● più di 100 euro	67
● niente	10



27. Sei a conoscenza del superbonus 110% e delle altre forme di incentivazione per l'efficientamento energetico?

● Sì	421
● No	23
● Ne ho solo sentito parlare	73



28. Se sì, sai di avere i requisiti per usufruirne?

● Sì	193
● No	111
● Parzialmente	117



29. Sai come fare per usufruirne?

● Sì	151
● No	15
● Non sono sicuro	27



30. Avresti bisogno di supporto/informazioni su questi temi da parte del Comune?

● Sì	152
● No	123
● Potrebbe essere un'opzione ut...	242



31. Avresti bisogno di supporto/informazioni su questi temi da parte degli ordini professionali (ingegneri - geometri - periti - architetti)?

● Sì	180
● No	110
● Potrebbe essere un'opzione ut...	227



32. Ti piacerebbe se esistessero delle procedure semplificate per l'analisi e verifica di fattibilità tecnica ed economica degli interventi e l'accesso al credito o ai meccanismi incentivanti?

● Sì	496
● No	21



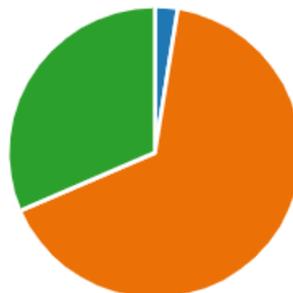
33. Hai ricevuto informazioni e/o proposte sul superbonus 110% da parte del tuo amministratore di condominio?

● Sì	150
● No	367



34. A tuo avviso, per attuare le azioni che rendano l'uso dell'energia sostenibile:

● bisogna aspettare l'intervento ...	13
● è necessario che ognuno facci...	341
● è necessario che la pubblica a...	163



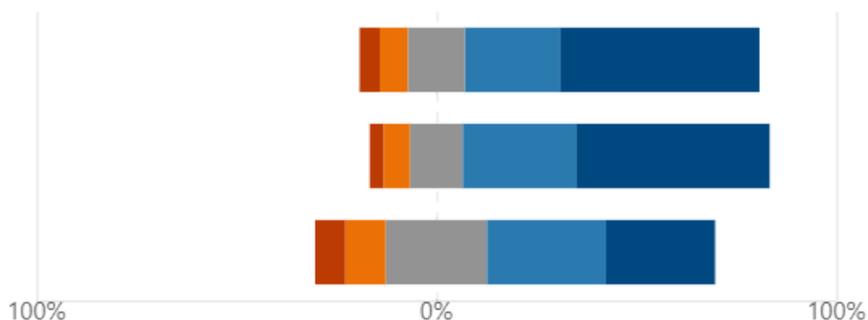
### 35. Affinché il mondo in cui vivo e quello che lascerò ai posteri (figli e nipoti, nuove generazioni) possa essere migliore, vorrei:

1 2 3 4 5

che ci fossero leggi, sanzioni e tasse a livello locale che regolino le emissioni di gas in atmosfera genera...

iniziare ad eliminare gli sprechi personali e modificare le mie abitudini dandone riscontro agli altri cittadini...

partecipare attivamente all'organizzazione locale incaricata di attuare azioni di riduzione delle emissio...



### 36. Quanto questi fattori possono incidere sull'attuazione della trasformazione energetica necessaria a superare la crisi climatica in corso?

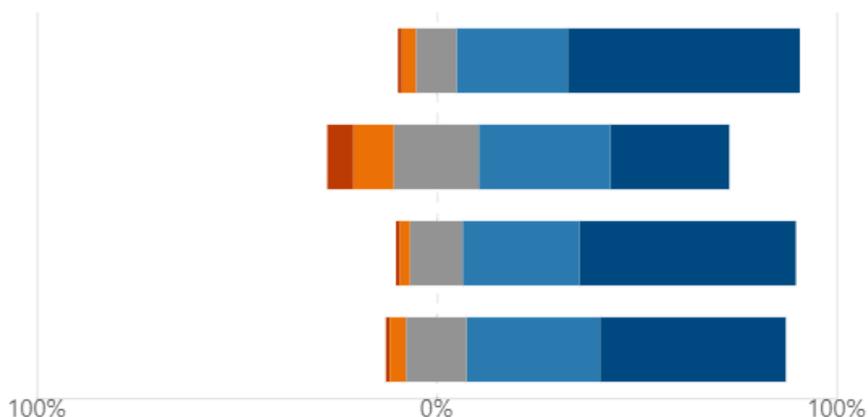
1 2 3 4 5

Semplificazione delle procedure burocratiche per attuare gli interventi di efficientamento energetico

Imposizione di limiti ai consumi energetici massimi su base giornaliera, mensile o annuale

Indirizzo di una maggiore quota delle risorse economiche pubbliche e private sulle azioni per il...

Realizzazione di opere finalizzate ad aumentare la capacità di adattamento del territorio e della società



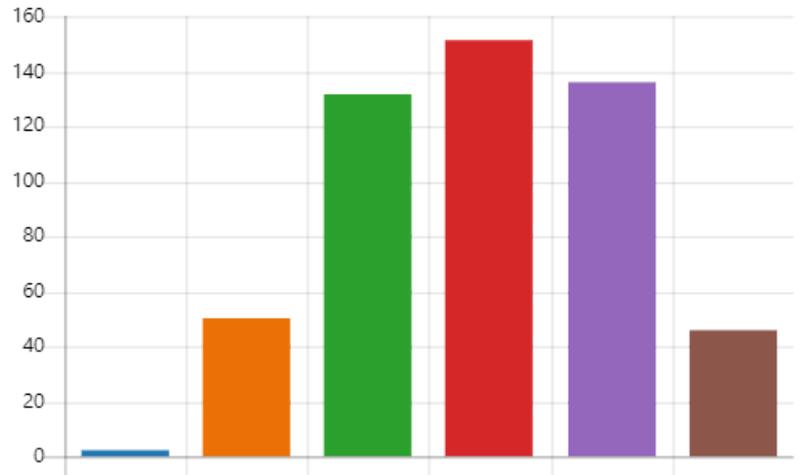
### 37. Sesso

<span style="color: blue;">●</span> Maschio	255
<span style="color: orange;">●</span> Femmina	253
<span style="color: green;">●</span> Preferisco non rispondere	9



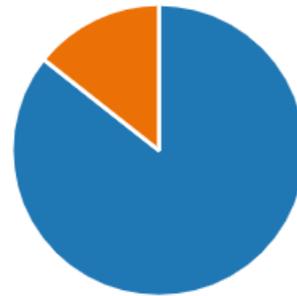
### 38. Età

Fino a 19	2
Da 20 a 25	50
Da 26 a 35	132
Da 36 a 49	151
Da 50 a 64	136
Oltre i 65	46



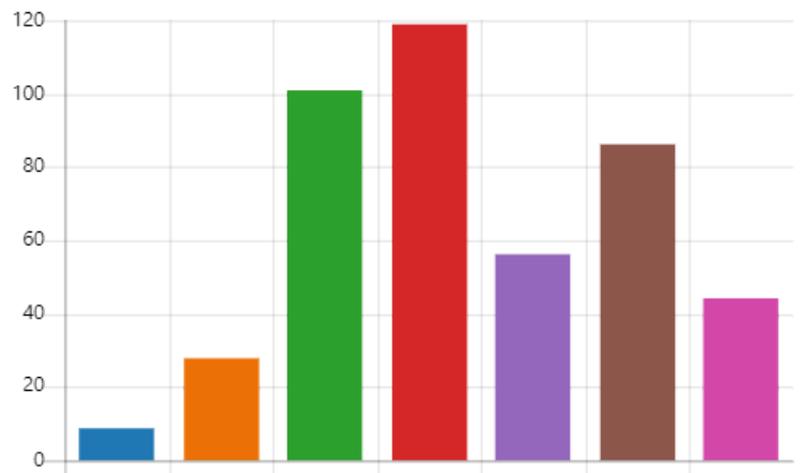
### 39. Sei residente a Trieste?

Sì	443
No, ma mi reco a Trieste per la...	74



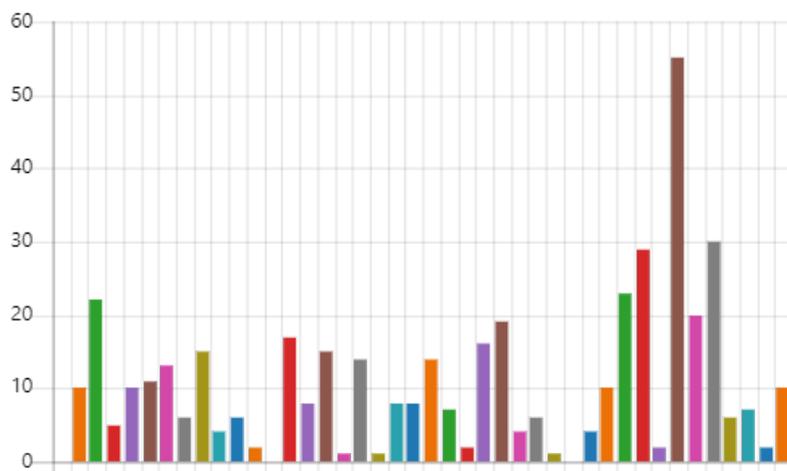
### 40. In quale circoscrizione risiedi?

1-Altipiano Ovest	9
2-Altipiano Est	28
3-Roiano-Gretta-Barcola-Colo...	101
4-Città Nuova-Barriera Nuova...	119
5-S.Giacomo-Barriera Vecchia	56
6-Cattinara-Chiadino-Melara-...	86
7-Servola-Chiarbola-Valmaura...	44



## 41. In quale quartiere risiedi?

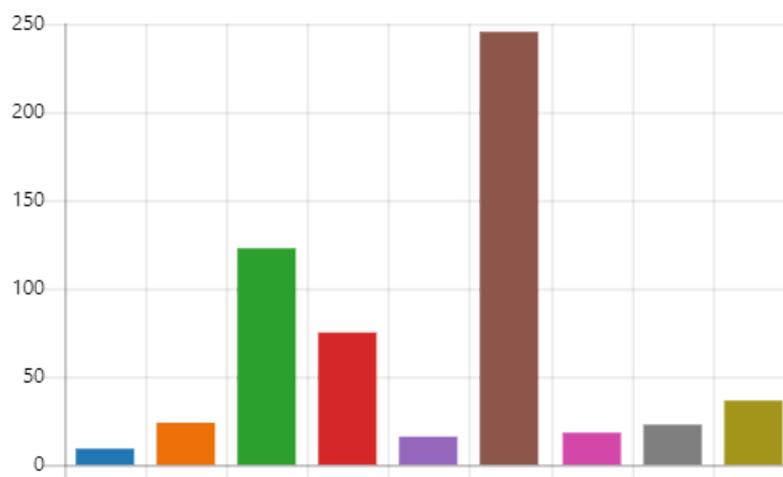
Banne	0
Barcola	10
Barriera nuova	22
Basovizza	5
Borgo S. Sergio	10
Borgo Teresiano	11
Boschetto	13
Campanelle	6
Chiadino	15
Chiarbola inferiore	4
Chiarbola superiore	6
Cimiteri	2
Cimiteri non cattolici	0
Città vecchia	17
Cologna nord	8
Cologna sud	15
Conconello	1
Gretta	14
Gropada	1
Guardiella inferiore	8
Guardiella superiore	8
Ippodromo	14
Longera	7
Melara	2
Opicina	16
Ospedale maggiore	19
Padriciano	4
Piazza Perugino	6
Poggi S. Anna	1
Porto Vecchio	0
Prosecco	4
Roiano nord	10



● Roiano sud	23
● Rozzol	29
● S. Croce	2
● San Vito	55
● Scorcola	20
● San Giacomo	30
● Servola	6
● S. M. Maddalena inferiore	7
● Trebiciano	2
● Valmaura	10

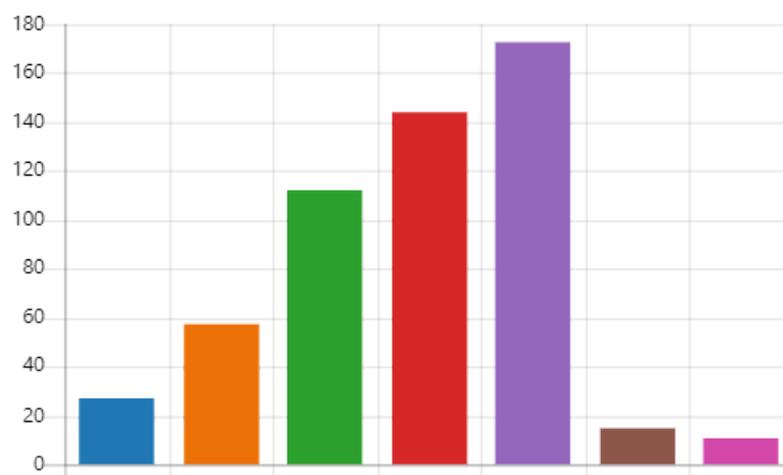
#### 42. Qual è il tuo livello di istruzione?

● Licenza elementare	9
● Licenza media	24
● Diploma scuola superiore	123
● Laurea triennale	75
● Master di I livello	16
● Laurea specialistica o vecchio ...	245
● Master di II livello	18
● Specializzazione post laurea	23
● Dottorato di Ricerca	36



#### 43. Qual è la tua professione attuale o l'ultima professione svolta nel caso tu fossi in pensione? (seleziona una o più opzioni)

● Disoccupato	27
● Studente	57
● Libero professionista	112
● Dipendente privato	144
● Dipendente pubblico	173
● Collaboratore	15
● Assegnista di ricerca	11



44. A che settore appartiene l'ente/impresa/associazione in rappresentanza del quale risponde?

● Pubblico	1
● Privato	7



45. In rappresentanza di chi compila?

● Impresa	2
● Associazione privata	5



46. Indichi di seguito il codice Ateco primario dell'impresa che rappresenta possibilmente nel formato XX.XX.XX

2

Risposte

Risposte più recenti

47. Indichi il nome dell'ente/associazione/impresa in rappresentanza della quale sta rispondendo

8

Risposte

Risposte più recenti

2 intervistati (25%) hanno risposto **Studio** a questa domanda.

IRCCS Burlo Garofolo Ing.

decrescita **Industria**

MujaVeg OdV **Studio**

N.Carbi **Ingegneria**

CONCAMIN

COOFFICE

Confederación de Cámaras Mexicanas

48. Con azioni di mitigazione si intendono gli interventi volti alla riduzione dei consumi energetici e alla riduzione delle emissioni di gas serra. Tali azioni possono essere sia dirette che indirette: un'azione diretta è ad esempio l'isolamento a cappotto di un edificio, un'azione indiretta è ad esempio l'educazione al risparmio energetico. Indichi degli esempi di azioni di mitigazione attuabili direttamente dall'ente/associazione/impresa che rappresenta o che vorrebbe fossero attuate da altri.

Risposte

Risposte più recenti

2 intervistati (25%) hanno risposto **utilizzo** a questa domanda.

**Progetto sostenibile** **soluzioni tecniche** **COMMBUSTIBILE FOSSILE**  
**efficientamento energetico abitazioni** **Menù vegetali risvolti etici**  
**classe energetica A.** **utilizzo** **spazi lavorativi** **unità scolastiche**  
**Scelta risparmio energetico** **VEICOLI AZIENDALI ALIMENTATI anziani**  
**consumi energetici** **strutture residenziali** **gestione comunale**

49. Con azioni di adattamento si intendono gli interventi volti ad aumentare la capacità di adattamento di un territorio, della società e del sistema economico nei confronti degli impatti dei cambiamenti climatici. Una misura di adattamento potrebbe essere ad esempio la sostituzione di pavimentazioni in asfalto con pavimentazioni ad alta riflettanza, realizzate con materiali naturali, permeabili e con proprietà di riflessione solare, adatte alla riduzione dell'effetto isola di calore. Indichi degli esempi di azioni di adattamento concrete attuabili direttamente dall'ente/associazione/impresa che rappresenta o che vorrebbe fossero attuate da altri.

8

Risposte

Risposte più recenti

2 intervistati (25%) hanno risposto **piantumazione** a questa domanda.

**Realizzazione COFFICE quartiere produzione**  
**Riduzione sistemi domotici rifiuti controllo ambientale spostamenti**  
**Utilizzazione massiva piantumazione risparmio energetico**  
**pavimentazioni esterne Orti urbani fonti sostenibili**  
**prossimità risorse ARBUSTIVE LOCALI utilizzo SPECIE ARBOREE**

50. Per essere ricontattato per collaborare con il Comune nella redazione e nella successiva attuazione del Piano d'Azione per l'Energia Sostenibile e il Clima - PAESC, lasci di seguito i suoi recapiti.

8

Risposte

Risposte più recenti

1 intervistati (13%) hanno risposto **Elena Clio Pavan** a questa domanda.

**carbi 34122 Trieste**  
**tel Torre bianca Cristian Bacci Samuele**  
**Elena Clio Pavan spin.it semi**  
**cooffice studiomva.net mail cristian**  
**rothenaisler hotmail gbertogli mujaveg**