



PAESC DEL COMUNE DI TRIESTE: questionario sul clima e sul risparmio energetico

Il Comune di Trieste sta lavorando al Piano d'Azione per l'Energia Sostenibile ed il Clima (PAESC), in cui verranno definite politiche per la riduzione delle emissioni di CO2 e per l'adattamento ai cambiamenti climatici in corso. Messa di fronte agli impatti dei fenomeni climatici estremi, la cui intensità e frequenza sta aumentando anche in Italia, ci troviamo a riflettere sui costi da sostenere per rimediare ai danni sociali ed economici da essi causati. Tali fenomeni climatici sono causati dall'attività dell'uomo.

Al fine di coinvolgere tutti i portatori di interesse, cittadini, associazioni di categoria ed istituzioni sulle principali tematiche legate al PAESC, è stato predisposto questo questionario.

L'obiettivo è quello di raccogliere informazioni sulla percezione dei rischi conseguenti ai cambiamenti climatici, nonché sulle priorità, gli strumenti e le azioni per migliorare la capacità di adattamento del territorio e mitigare gli effetti dei cambiamenti climatici. Informazioni e spunti emersi dai risultati di questa indagine saranno presi in considerazione per individuare azioni realmente utili al territorio per ridurre i consumi di energia elettrica e tutelare la qualità dell'ambiente.

Il questionario è differente per chi lo compila a titolo personale e per chi lo compila in rappresentanza di un ente/impresa/associazione.

Il questionario è anonimo nel solo caso di compilazione a titolo personale, in entrambi i casi i dati raccolti saranno trattati nel rispetto della legge sulla privacy dal Comune di Trieste e da Area Science Park, che offre un supporto scientifico al Comune per la redazione del PAESC, nell'ambito del progetto europeo SECAP (finanziato dal programma Interreg Ita-Slo, <https://www.ita-slo.eu/it/secap> (<https://www.ita-slo.eu/it/secap>)).

Per approfondimenti visita il sito internet del PAESC del Comune di Trieste:

<http://paes.comune.trieste.it/> (<http://paes.comune.trieste.it/>).

Grazie per la collaborazione.

* Obbligatoria

* Questo modulo registrerà il tuo nome, inserire il nome.

Introduzione

Nel questionario sono spesso utilizzate le parole Mitigazione e Adattamento.

Il termine "mitigazione" si riferisce alla riduzione delle emissioni di gas serra, in particolare l'anidride carbonica e il metano emesso dagli allevamenti intensivi, la mitigazione corrisponde ad esempio alla riduzione dei consumi di combustibili fossili nel settore dei trasporti privati; mentre il termine "adattamento" si riferisce alla capacità di assorbire gli eventi climatici estremi e il cambiamento climatico senza subirne i danni, un esempio di misura di adattamento ai cambiamenti è la riduzione delle aree di suolo impermeabilizzate per consentire al terreno di assorbire l'acqua nel caso di eventi di precipitazione estrema.

1. Intende rispondere al questionario a titolo personale o in rappresentanza di un ente, un'impresa o un'associazione? *

- A titolo personale
- In rappresentanza di un ente/impresa/associazione

Conoscenza e consapevolezza (percezione del rischio)

2. Quanto ritieni sia seria la crisi climatica in corso? *

- Per niente
- Poco
- Abbastanza
- Molto

3. Sulla base della tua esperienza ritieni che sul territorio comunale siano già verificabili/misurabili gli effetti del cambiamento climatico? *

- Sì
- No
- Non saprei

4. Quali dei seguenti settori ritieni siano maggiormente interessati dagli impatti dei cambiamenti climatici? *

(seleziona una o più opzioni)

- Agricoltura/Allevamento
- Biodiversità/Conservazione degli ecosistemi
- Gestione costiera
- Servizi di emergenza e di salvataggio
- Produzione e distribuzione di energia elettrica
- Salute umana
- Uso e gestione del territorio
- Turismo e tempo libero
- Trasporti e infrastrutture
- Gestione delle risorse idriche
- Industria
- Commercio
- Gestione dei rifiuti

5. Quali effetti dei cambiamenti climatici ritieni siano - o potranno essere - più critici nel territorio del Comune di Trieste? *

(Scala valori da 1 a 5 da meno critico a più critico)

	1	2	3	4	5
Precipitazioni più intense e maggiore possibilità di eventi metereologici estremi	<input type="radio"/>				
Innalzamento del livello del mare	<input type="radio"/>				
Allagamenti in ambito urbano	<input type="radio"/>				
Fenomeni franosi	<input type="radio"/>				
Erosione delle coste	<input type="radio"/>				
Incendi boschivi	<input type="radio"/>				
Modifica della qualità dell'aria	<input type="radio"/>				
Ondate di calore	<input type="radio"/>				
Interruzione nella distribuzione di energia (elettrica e gas)	<input type="radio"/>				
Diminuzione piovosità e siccità	<input type="radio"/>				
Variazione della biodiversità	<input type="radio"/>				
Impatti negativi sulla salute umana	<input type="radio"/>				
Diffusioni di insetti / agenti patogeni	<input type="radio"/>				
Problemi per l'agricoltura e cambiamento coltivazioni	<input type="radio"/>				

6. Ritieni giusto che l'amministrazione comunale si occupi dei temi di risparmio energetico e lotta ai cambiamenti climatici? (da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo) *

- 1 2 3 4 5

7. Sei a conoscenza dell'esistenza, o dell'avvio della fase di elaborazione, di piani e strategie per la mitigazione e l'adattamento ai cambiamenti climatici nella tua Regione e/o Comune? *

- Sì
 No

8. Se sì, quali tra questi? *

- Piano Energetico Regionale
 Piani d'Azione per l'Energia Sostenibile e il Clima
 Piani Urbani della Mobilità Sostenibile
 Strategia regionale per lo Sviluppo Sostenibile

Altro

9. Sei a conoscenza di studi sui cambiamenti climatici che riguardano il territorio della Regione, delle ex Province o del Comune (anche ricerca in corso)? *

- Sì
 No

10. Se sì, quali? *

Accettazione e propensione al rischio

11. Credi sia ancora possibile costruire un futuro sostenibile? (da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo) *

1 2 3 4 5

12. Gli impatti dei cambiamenti climatici possono essere ridotti aumentando la capacità di adattamento territoriale? (da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo) *

1 2 3 4 5

13. Il tuo stile di vita contribuisce al cambiamento climatico? (da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo) *

1 2 3 4 5

14. Pensi che gli eventi climatici estremi possano colpirti (es. ondate di calore, precipitazioni estreme, innalzamento del livello del mare)? *

- Sì, direttamente
- Sì, indirettamente
- Sì, sia direttamente che indirettamente
- No

15. Se sì, pensi possano colpirti *

- Fisicamente
- Economicamente
- Psicologicamente
- Anche in altri modi

Atteggiamento nei confronti del rischio

16. Quanto sei disposto a modificare il tuo stile di vita per offrire alle nuove generazioni un futuro migliore e più sostenibile? (da 1 per niente a 5 moltissimo) *

1 2 3 4 5

17. Per ridurre le emissioni di gas in atmosfera quanto ritieni sia importante compiere le seguenti azioni virtuose? *

(da 1 poco importante a 5 molto importante)

	1	2	3	4	5
rinunciare all'uso del condizionatore nella mia abitazione, a meno di particolari esigenze di salute	<input type="radio"/>				
installare pannelli solari termici per produrre l'acqua calda in bagno e in cucina	<input type="radio"/>				
staccare le prese delle apparecchiature elettriche che non utilizzo	<input type="radio"/>				
ridurre nella stagione invernale (riscaldamento) la temperatura interna (portandola a 18-19 gradi centigradi)	<input type="radio"/>				
installare lampadine a basso consumo	<input type="radio"/>				
ridurre l'uso del condizionatore in auto	<input type="radio"/>				
sostituire il più possibile l'auto con la bicicletta	<input type="radio"/>				
usare i mezzi di trasporto pubblico per recarmi al lavoro	<input type="radio"/>				
accompagnare i figli a scuola con la bicicletta e/o a piedi	<input type="radio"/>				
acquistare prodotti sfusi anziché imballati e/o confezionati	<input type="radio"/>				

a sostituire la caldaia a gas con una pompa di calore elettrica

a sostituire i fornelli a gas con piastre a induzione

18. Saresti disposto a rinunciare al possesso del veicolo privato (a benzina o a diesel) per usufruire di servizi di mobilità integrati composti da car sharing, trasporto pubblico, bike sharing, veicoli per la micro mobilità che coprano le tue maggiori esigenze di spostamento in città e verso altri comuni d'Italia? (da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo) *

(in senso stretto, il car-sharing è un servizio di autonoleggio a breve termine, dove le autovetture sono messe a disposizione da un'azienda (privata o pubblica) e distribuite nei centri urbani. I clienti, una volta registrati al servizio, possono di norma scegliere e prenotare l'auto via internet. L'accesso all'auto normalmente avviene tramite l' App scaricata o una tessera specifica)

1

2

3

4

5

19. Saresti disposto a condividere a pagamento il tuo veicolo privato con altri durante i tuoi spostamenti? *

(per car pooling si intende l'uso condiviso di automobili private tra un gruppo di persone, con il fine principale di ridurre i costi di spostamento. Il carpooling è uno degli ambiti di intervento della cosiddetta mobilità sostenibile, in quanto consente di ridurre il numero di auto in circolazione con effetti benefici su inquinamento, congestione stradale e necessità di infrastrutture)

1

2

3

4

5

20. Quali sono i fattori principali che determinano maggiormente la tua scelta del mezzo di trasporto da utilizzare? *

(scegli una o più opzioni)

- economicità
- sicurezza
- pulizia e sanificazione
- alternativa meno stressante
- disponibilità di parcheggio
- tempo di spostamento
- accompagnamento persone
- flessibilità di orario
- autonomia di movimento
- mancanza di alternative valide
-

Altro

21. Credi che le tue azioni, anche se piccole, diano un contributo importante alla lotta ai cambiamenti climatici? (da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo)

*

- 1 2 3 4 5
-

22. Quali sono a tuo giudizio i settori in cui focalizzare maggiormente gli interventi in campo energetico nel territorio del Comune di Trieste? (da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo) *

	1	2	3	4	5
Edilizia pubblica	<input type="radio"/>				
Edilizia residenziale pubblica (es. immobili ATER)	<input type="radio"/>				
Edilizia privata - residenziale	<input type="radio"/>				
Edilizia privata - terziario	<input type="radio"/>				
Industria	<input type="radio"/>				
Trasporto pubblico	<input type="radio"/>				
Trasporto privato	<input type="radio"/>				

23. Tra le azioni di mitigazione quali sono a tuo giudizio quelle più urgenti da implementare nel territorio del Comune di Trieste? (da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo) *

	1	2	3	4	5
Interventi su involucro edilizio	<input type="radio"/>				
Interventi su impianti termici	<input type="radio"/>				
Interventi su impianti/apparecchiature elettriche	<input type="radio"/>				
Monitoraggio consumi/diagnosi energetiche	<input type="radio"/>				
Interventi settore di mobilità/trasporti	<input type="radio"/>				
Adeguamento strumenti di programmazione/gestione	<input type="radio"/>				
Solare termico	<input type="radio"/>				
Solare fotovoltaico	<input type="radio"/>				
Biomasse forestali	<input type="radio"/>				
Biomasse agricole	<input type="radio"/>				

24. Esistono dei temi su cui ritieni possano essere utili azioni formative? (da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo) *

	1	2	3	4	5
Efficienza e risparmio energetico - aspetti tecnologici	<input type="radio"/>				
Fonti rinnovabili - aspetti tecnologici	<input type="radio"/>				
Efficienza e risparmio - normative e incentivi	<input type="radio"/>				
Fonti rinnovabili - normative e incentivi	<input type="radio"/>				
Energy management	<input type="radio"/>				
Meccanismi finanziari	<input type="radio"/>				
Trend climatici e impatti dei cambiamenti climatici	<input type="radio"/>				

25. Saresti disposto a contribuire economicamente per finanziare interventi di efficientamento energetico e per ridurre la vulnerabilità rispetto agli impatti dei cambiamenti climatici, partecipando ad esempio ad iniziative di raccolta fondi (crowdfunding)? *

- Sì
- Dipende dal progetto
- No

26. Quanto saresti disposto a donare all'anno? *

- 0-10 euro
- 10-50 euro
- 50-100 euro
- più di 100 euro
- niente

Propensione al cambiamento

27. Sei a conoscenza del superbonus 110% e delle altre forme di incentivazione per l'efficientamento energetico? *

- Sì
- No
- Ne ho solo sentito parlare

28. Se sì, sai di avere i requisiti per usufruirne? *

- Sì
- No
- Parzialmente

29. Sai come fare per usufruirne? *

- Sì
- No
- Non sono sicuro

30. Avresti bisogno di supporto/informazioni su questi temi da parte del Comune? *

- Sì
- No
- Potrebbe essere un'opzione utile

31. Avresti bisogno di supporto/informazioni su questi temi da parte degli ordini professionali (ingegneri - geometri - periti - architetti)? *

- Sì
- No
- Potrebbe essere un'opzione utile

32. Ti piacerebbe se esistessero delle procedure semplificate per l'analisi e verifica di fattibilità tecnica ed economica degli interventi e l'accesso al credito o ai meccanismi incentivanti? *

- Sì
- No

33. Hai ricevuto informazioni e/o proposte sul superbonus 110% da parte del tuo amministratore di condominio? *

- Sì
- No

34. A tuo avviso, per attuare le azioni che rendano l'uso dell'energia sostenibile: *

indica una delle tre opzioni indicate di seguito (l'opzione che ritieni più determinante)

- bisogna aspettare l'intervento dello Stato perché localmente non è possibile introdurre nessuna azione efficace
- è necessario che ognuno faccia la propria parte; enti, imprese, associazioni, cittadini e altri si uniscano per lo stesso obiettivo
- è necessario che la pubblica amministrazione coordini le operazioni e sia in grado di captare risorse economiche

35. Affinché il mondo in cui vivo e quello che lascerò ai posteri (figli e nipoti, nuove generazioni) possa essere migliore, vorrei: *

(da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo)

	1	2	3	4	5
che ci fossero leggi, sanzioni e tasse a livello locale che regolino le emissioni di gas in atmosfera generate dalle abitazioni, dai trasporti, dalle imprese, ecc...	<input type="radio"/>				
iniziare ad eliminare gli sprechi personali e modificare le mie abitudini dandone riscontro agli altri cittadini (vicini di casa)	<input type="radio"/>				
partecipare attivamente all'organizzazione locale incaricata di attuare azioni di riduzione delle emissioni di gas in atmosfera	<input type="radio"/>				

36. Quanto questi fattori possono incidere sull'attuazione della trasformazione energetica necessaria a superare la crisi climatica in corso? *

(da 1 in completo disaccordo a 5 completamente d'accordo)

	1	2	3	4	5
Semplificazione delle procedure burocratiche per attuare gli interventi di efficientamento energetico	<input type="radio"/>				
Imposizione di limiti ai consumi energetici massimi su base giornaliera, mensile o annuale	<input type="radio"/>				
Indirizzo di una maggiore quota delle risorse economiche pubbliche e private sulle azioni per il superamento della crisi climatica in corso	<input type="radio"/>				
Realizzazione di opere finalizzate ad aumentare la capacità di adattamento del territorio e della società	<input type="radio"/>				

Caratteristiche demografiche

37. Sesso *

- Maschio
- Femmina
- Preferisco non rispondere

38. Età *

- Fino a 19
- Da 20 a 25
- Da 26 a 35
- Da 36 a 49
- Da 50 a 64
- Oltre i 65

39. Sei residente a Trieste? *

- Sì
- No, ma mi reco a Trieste per lavoro o altri motivi quotidianamente

40. In quale circoscrizione risiedi? *

Al seguente link trovi una tabella riassuntiva utile nella scelta:

<https://drive.google.com/file/d/1EKxaWYPW74INBDw9TyAFFKFlePPLpXe/view?usp=sharing>
(<https://drive.google.com/file/d/1EKxaWYPW74INBDw9TyAFFKFlePPLpXe/view?usp=sharing>)

- 1-Altipiano Ovest
- 2-Altipiano Est
- 3-Roiano-Gretta-Barcola-Cologna-Scorcola
- 4-Città Nuova-Barriera Nuova-S.Vito-Città Vecchia
- 5-S.Giacomo-Barriera Vecchia
- 6-Cattinara-Chiadino-Melara-Rozzol-S.Giovanni-S.Luigi
- 7-Servola-Chiarbola-Valmaura-Borgo S.Sergio

41. In quale quartiere risiedi? *

Al seguente link trovi una tabella riassuntiva utile nella scelta:

<https://drive.google.com/file/d/1EKxaWYPW74INBDw9TyAFFKFlePPLpXe/view?usp=sharing>
(<https://drive.google.com/file/d/1EKxaWYPW74INBDw9TyAFFKFlePPLpXe/view?usp=sharing>)

- Banne
- Barcola
- Barriera nuova
- Basovizza
- Borgo S. Sergio
- Borgo Teresiano
- Boschetto
- Campanelle
- Chiadino
- Chiarbola inferiore
- Chiarbola superiore
- Cimiteri
- Cimiteri non cattolici
- Città vecchia
- Cologna nord
- Cologna sud
- Conconello
- Gretta
- Gropada
- Guardiella inferiore
- Guardiella superiore
- Ippodromo
- Longera
- Melara

- Opicina
- Ospedale maggiore
- Padriciano
- Piazza Perugino
- Poggi S. Anna
- Porto Vecchio
- Prosecco
- Roiano nord
- Roiano sud
- Rozzol
- S. Croce
- San Vito
- Scorcola
- San Giacomo
- Servola
- S. M. Maddalena inferiore
- Trebiciano
- Valmaura

42. Qual è il tuo livello di istruzione? *

(seleziona una o più opzioni)

- Licenza elementare
- Licenza media
- Diploma scuola superiore
- Laurea triennale
- Master di I livello
- Laurea specialistica o vecchio ordinamento
- Master di II livello
- Specializzazione post laurea
- Dottorato di Ricerca

43. Qual è la tua professione attuale o l'ultima professione svolta nel caso tu fossi in pensione? (seleziona una o più opzioni) *

- Disoccupato
- Studente
- Libero professionista
- Dipendente privato
- Dipendente pubblico
- Collaboratore
- Assegnista di ricerca

Questionario per enti, imprese, associazioni

44. A che settore appartiene l'ente/impresa/associazione in rappresentanza del quale risponde? *

Pubblico

Privato

45. In rappresentanza di chi compila? *

Impresa

Associazione privata

46. Indichi di seguito il codice Ateco primario dell'impresa che rappresenta possibilmente nel formato XX.XX.XX *

47. Indichi il nome dell'ente/associazione/impresa in rappresentanza della quale sta rispondendo *

48. Con azioni di mitigazione si intendono gli interventi volti alla riduzione dei consumi energetici e alla riduzione delle emissioni di gas serra. Tali azioni possono essere sia dirette che indirette: un'azione diretta è ad esempio l'isolamento a cappotto di un edificio, un'azione indiretta è ad esempio l'educazione al risparmio energetico. Indichi degli esempi di azioni di mitigazione attuabili direttamente dall'ente/associazione/impresa che rappresenta o che vorrebbe fossero attuate da altri. *

49. Con azioni di adattamento si intendono gli interventi volti ad aumentare la capacità di adattamento di un territorio, della società e del sistema economico nei confronti degli impatti dei cambiamenti climatici. Una misura di adattamento potrebbe essere ad esempio la sostituzione di pavimentazioni in asfalto con pavimentazioni ad alta riflettanza, realizzate con materiali naturali, permeabili e con proprietà di riflessione solare, adatte alla riduzione dell'effetto isola di calore. Indichi degli esempi di azioni di adattamento concrete attuabili direttamente dall'ente/associazione/impresa che rappresenta o che vorrebbe fossero attuate da altri. *

50. Per essere ricontattato per collaborare con il Comune nella redazione e nella successiva attuazione del Piano d'Azione per l'Energia Sostenibile e il Clima - PAESC, lasci di seguito i suoi recapiti. *

Questo contenuto non è stato creato né approvato da Microsoft. I dati che invii verranno recapitati al proprietario del modulo.

 Microsoft Forms